

ANGULDRUVA VE PIYASEMEN DÜŞÜK HIZLI BAŞLIKLAR

Ürün Tanımı: Anguldruva ve piyasemenlerin ana kullanım amacı, diş hekimlerinin ve diş bakım profesyonellerinin ağız içi muayene, restoratif ve tedavi işlemlerini gerçekleştirmelerine yardımcı olmaktır.

Ürün Marka ve Modelleri: Beehive G-302, G-310, G-311, G-319, G-333

Hedeflenen Kullanıcılar: Diş hekimleri

Tek Kullanım / Tekrar Kullanılabilirlik Durumu: Anguldruvalar ve piyasemenler tekrar kullanılabilir ürünlerdir. Ancak tekrar kullanım süresi 250 sterilizasyon döngüsü kadardır.

Ürün Muhafaza ve Sevkiyat Koşulları : Anguldruvalar ve piyasemenler EN 15223-1 Standardına göre oluşturulan etiketlerde de belirtilmiş üzere -20 °C ila 70 °C sıcaklık aralığında, %5 RH ile %95 RH nem aralığında ve 700 hPa ile 1060 hPa basınç aralığında muhafaza edilmesi gerekmektedir.

Birlikte Kullanıldığı Ekipmanlar ve Aksesuar: Havalı veya elektrikli mikromotor

ENDİKASYONLAR:

Cihazlar aşağıdaki diş hekimliği uygulamalarında endikedir:

Profilaksi: Plak, leke ve tartarları temizlemek amacıyla profilaksi uçları ile birlikte kullanılır.

Endodonti : Kök kanallarına erişim, şekillendirme ve temizleme işlemlerinde özel kanal eğeleriyle kullanılır.

Restoratif Diş Hekimliği: Kavite hazırlama, dolgu, taç, köprü ve kaplama malzemelerinin takılması için dişlerin şekillendirilmesinde kullanılır.

Ortodonti: Ortodontik aparatların, bantların ve braketlerin çıkarılması veya ayarlanması.

Oral Cerrahi & Implantoloji: Diş çekimi, kemik şekillendirme (osteotomi) ve implant yerleştirme süreçleri.

Protez & Periodontoloji : Dişlerin proteze hazırlanması, diş taşı temizliği (scaling), kök düzeltmesi ve diş eti dokusunun uzaklaştırılması (gingivektomi).

KONTRENDİKASYONLAR :

Tıbbi Durumlar: Kontrolsüz esansiyel hipertansiyon, ciddi kardiyovasküler hastalıklar, koagülopati (kanama bozuklukları) veya immün yetmezliği olan hastalar bu prosedürler için uygun adaylar olmayabilir. İşlem öncesinde hastanın detaylı anamnezi (tıbbi geçmişi) değerlendirilmeli ve gerektiğinde takibini yapan uzman hekime danışılmalıdır.

Alerjiler ve Hassasiyetler: Tedavi sırasında kullanılan restoratif malzemelere, metal alaşımlara, soğutma solüsyonlarına veya cihaz yağlama ajanlarına karşı bilinen alerjisi veya aşırı hassasiyeti olan hastalarda cihazın kullanımı kontrendikedir. Hekim, hastanın alerji geçmişi sorgulamalı ve uygun sarf malzemelerini seçmelidir.

Enfeksiyon Kontrolü: Gerekli enfeksiyon kontrolü ve sterilizasyon protokolleri eksiksiz şekilde uygulanmadan cihazların kullanımı kesinlikle kontrendikedir. Aksi takdirde patojenlerin yayılması ve çapraz bulaşma (cross-contamination) riski oluşur. Süreç boyunca uygun Kişisel Koruyucu Ekipman (KKE) kullanımı ve cihaz bakımı yasal bir zorunluluktur.

Yetersiz Anestezi: Döner aletlerin kullandığı invaziv işlemler sırasında lokal anestezinin yetersiz olması, hastada akut ağrı ve dental strese yol açar. Hekim, operasyona başlamadan önce derin reyonel veya lokal analjezinin sağlandığından emin olmalıdır.

Yaş ve Psikolojik Faktörler: Pediatrik hastalar ile ileri düzey dental fobi veya anksiyetesi bulunan bireyler cihazın ürettiği akustik gürültü ve mekanik titreşimleri tolere edemeyebilir. Bu hasta gruplarında alternatif sedasyon veya tedavi teknikleri değerlendirilmelidir. (Cihazların 20 yaş ve üzeri yetişkin popülasyonda kullanılması önerilir).

Hamilelik : Gelişmekte olan fetüs üzerinde doğrudan bir risk oluşturduğuna dair klinik bir kanıt bulunmamakla birlikte; elektif dental prosedürlerin hamileliğin ilk trimesterinde (ilk üç aylık dönem) ertelenmesi önerilir. Zorunlu müdahalelerde hastanın jinekologu ile konsültasyon yapılmalıdır.

Operatör Yeterliliği: Cihazlar yalnızca lisanslı diş hekimleri ve uzman dental profesyoneller tarafından kullanılmalıdır. Yetersiz klinik beceri veya deneyim; prosedürel hatalara, cihaz arızalarına ve iatrojenik doku hasarlarına yol açabilir.

Doku Bütünlüğü ve Termal Hasar: Döner aletler, sürtünmeye bağlı olarak dental dokularda termal dejenerasyona yol açabilecek yüksek ısı üretirler. Pulpa ve çevre sert/yumuşak dokularda termal nekrozu önlemek amacıyla, işlem boyunca kesintisiz ve yeterli debide su soğutma spreyi uygulanmalıdır.

Ergonomi ve İş Güvenliği: Operatör, uzun süreli kullanımlarda kas-iskelet sistemi rahatsızlıklarını, fiziksel yorgunluğu ve olası yaralanmaları önlemek için klinik çalışma esnasında doğru ergonomik postür ve tutuş tekniklerini uygulamalıdır.

Kemik Yoğunluğu ve Sıkışma Uyarısı: Çok yoğun veya sklerotik kemik yapılarında frezin kemik içinde sıkışması durumunda cihaza aksel olarak aşırı güç uygulamayınız. Sıkışan frezi, motoru "Geri (Reverse)" moduna alarak güvenli çıkarınız. Cihazı zorlamak, kafa içerisindeki aktarım dişlilerinin kırılmasına ve mekanik kilitlenmeye yol açabilir.

POTANSİYEL YAN ETKİLER:

Cihazlar, üretici talimatlarına ve klinik yönergelere uygun olarak doğru şekilde kullanıldığında güvenlidir ve bilinen majör bir yan etkisi yoktur. Ancak, hatalı kullanım veya yetersiz bakım/yağlama prosedürleri aşağıdaki klinik komplikasyonlara yol açabilir:

Aşırı Isınma: Yetersiz sprey suyuyla veya soğutma akışı olmadan gerçekleştirilen uzun süreli operasyonlar cihaz kafasının aşırı ısınmasına neden olur. Bu durum hastada mukozal yanıklara, pulpal hasara ve diş anatomisinde termal bozulmalara yol açabilir. İşlem esnasında su akışının sürekliliği kritik önem taşır.

Akustik Gürültü ve Titreşim: Cihazlar yüksek hızlı aeratlara kıyasla belirgin şekilde daha sessiz çalışır ve minimal titreşim üretir. Buna rağmen bazı hastalar bu uyarılara karşı aşırı duyarlılık gösterebilir. Hekim, hasta konforunu gözlemlemeli ve gerektiğinde devir/tork parametrelerinde ayarlama yapmalıdır.

Kontaminasyon ve Çapraz Bulaş: Diğer tüm cerrahi ve dental el aletlerinde olduğu gibi, hastalar arasında patojen geçişi ve enfeksiyon riskini en aza indirmek için, her hastadan sonra cihazların kılavuzda belirtilen standartlara göre titizlikle temizlenmesi, yağlanması ve otoklavda sterilize edilmesi zorunludur.

⚠ UYARI VE ÖNLEMLER: ⚠

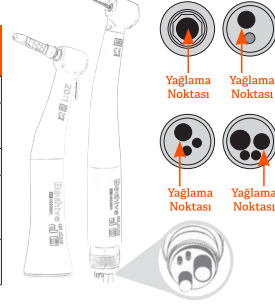
- Ürün fonksiyonlarını tamamen anlamak için kullanmadan önce bu kullanım kılavuzunu okuyun ve ileride referans olması açısından dosyalayın.
- Ürünü kullanırken her zaman hastanın güvenliğini göz önünde bulundurun.
- Bu ürünün operasyonel kontrol, bakım ve sürekli denetiminden kullanıcılar sorumludur.
- Ürünü darbelere karşı koruyun.
- Kullanıcılar ve alandaki diğer kişiler operasyon sırasında, koruyucu gözlük ve maske kullanmalıdır.
- Ürün anormal şekilde işlev gösterirse, çalıştırmayı hemen durdurun ve tedarikcinizle iletişime geçin.
- Ürünü silmek veya temizlemek için yüksek asitli su veya sterilize edici solüsyonlar kullanmayın.
- Ürünler steril olmayan şekilde teslim edilir ve kullanım öncesinde otoklavlanmalıdır.
- Düzenli fonksiyon ve bakım kontrollerini gerçekleştirin.
- Ürün uzun süre kullanılmadığında bir hasta üzerinde kullanmadan önce ürünün doğru şekilde çalışıp çalışmadığını kontrol edin.
- Tedavi kesintisini önlemek için ve cerrahi operasyon sırasında kırılma durumunda bir adet yedek ürünün elde bulundurulması tavsiye edilir.
- Ürünün 250 sterilizasyon döngüsünden sonra kullanılmaması gerekmektedir.
- Ürünü yeniden kullanmadan önce sterilizasyon kısmında belirtildiği şekilde steril edilmelidir.
- Standart Dışı Frez Uyarısı: ISO 1797 standardına uymayan, shaft aşınmış, bükülmüş, deforme olmuş veya merkez kaçıklığı (balans) olan frezleri kesinlikle kullanmayınız. Bu durum cihazın rulman yatağına zarar verebilir ve çalışma esnasında frezin fırlayarak hastanın yaralanmasına yol açabilir.
- Kilit Kontrolü: İşleme başlamadan önce frezin mekanizmaya tam oturduğunu ve kilitletiğini, frezi elinizle hafifçe çekerek her zaman kontrol ediniz.
- Yüksek Tork ve Hız Sınırları: Kemik kesimi (osteotomi) esnasında hızı ve torku fizyodispenzer (implant motoru) üzerinden üretici firmanın implant sistemine göre ayarlayınız. Implant yerleştirme (inserksiyon) aşamasında cihazın mekanik sınırlarını (örn: 55 Ncm) kesinlikle aşmayınız. Aşırı tork yüklemesi cihazın dişli sistemine zarar verebilir.

YAĞLAMA VE BAKIM:

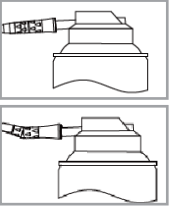
Başlığı temizlik ve/veya dezenfeksiyondan hemen sonra yağlayın. Yağlama için dental düşük hızlı başlıklar, anguldruvalar ve piyasemenler için uygun sprey bakım yağı kullanılmalıdır. Yağ: düşük viskoziteli, reçineleşmeyen, partikül bırakmayan, sterilizasyon öncesi kullanıma uygun ve üretici tarafından dental el aletleri için önerilmiş olmalıdır. Genel amaçlı makine yağı, gres, vazelin, silikon bazlı yağ veya dental cihazlar için uygunluğu belirtilmemiş yağlayıcılar kullanılmamalıdır.

Önerilen Yağlama Periyodu

Her temizlikten sonra
Her sterilizasyondan önce
Veya
30 dakikalık kullanımdan sonra veya günde en az bir kez
Haftada bir kez mil sistemi



- 1) Sprey yağ şişesini çalkalayın.
- 2) Ürün için uygun yağlama adaptörünü takın.
- 3) Ürünün ucuna bir peçete koyun.
- 4) Ürünün ucundan yağ çıkana kadar spreye basılı tutun. (Yaklaşık 2 sn).
- 5) Üründen kirlı yağ akıyorsa yağlamayı tekrar edin.
- 6) Ürünlerinizi yağladıktan sonra, fazla yağı çıkması için en az 30 sn. boşta çalıştırın.



TEMİZLİK, DEZENFEKSİYON VE STERİLİZASYON PROSEDÜRÜ :

1. Temizlik

- Her tedavi sonrasında, başlık üzerinde bulunan kan, tükürük ve diğer sıvıların iç parçalara nüfuz ederek kalıntı bırakmasını önlemek amacıyla başlık derhal temizlenmelidir.
- Temizlik işlemi için uygun, sterilize edilebilir ve başlığa zarar vermeyen ürünler kullanılmalıdır.

2. Dezenfeksiyon

- Aseton, klor ve ağartıcı içeren dezenfektan ürünlerin kullanımı kesinlikle önerilmez.
- Başlık hiçbir durumda dezenfektan solüsyonlarına batırılmamalıdır.
- Dezenfeksiyon için temiz bir bez veya pamuk uygun dezenfektanla nemlendirilerek yüzey silinmelidir.
- Ultrasonik banyoda dezenfeksiyon önerilmez.

3. Sterilizasyon Öncesi Hazırlık

- Başlık tamamen temizlenmiş ve üzerinde hiçbir kalıntı kalmamış olmalıdır.
- Sterilizasyon öncesinde yağlama prosedürüne göre yağlama yapılmalıdır.
- Başlığı otoklav poşetine yerleştirin ve ağızını mühürleyin.

4. Sterilizasyon

- Sadece aşağıda belirtilen sterilizasyon prosedürü kullanılmalıdır:
- Fraksiyonlu ön vakum aşamasından sonra buhar ile sterilizasyon, EN 13060 standardına uygun Sınıf B döngüsü uygulanmalıdır.
- Nominal sıcaklık: 134°C (273°F)
- Süre: Ulusal yönergelere bağlı olarak 3 veya 18 dakika.
- Ürün maksimum 135°C'ye kadar otoklavlanabilir. Sterilizatör üreticisinin talimatlarına uyunuz. Sterilizasyon ve kurutma aşamasında ürün için belirtilen maksimum sıcaklık aşılmamalıdır.

Sterilizasyon sonrası başlığı poşet içerisinde muhafaza ederek kullanıncaya kadar sterilliğini koruyunuz.

**Cerrahi Sonrası Acl On Temizlik: Implant operasyonu sonrasında, cihaz içinde ve dişli yataklarında kalan kan, serum fizyolojik ve kemik tozu kalıntılarının kuruyarak mekanizmayı kilitlemesini önlemek için cihazı en geç 30 dakika içinde uygun temizleme prosedürüne göre temizleyiniz ve ardından hemen yağlayınız.

Freze Standartları ve Güvenli Seçim

- **Anguldruvalar için:** Yalnızca ISO 1797 Tip 2 (RA/CA) standardına uygun, Ø 2,35 mm shaft çapına sahip frezleri kullanınız.
- **1:5 anguldruvalar için:** Yalnızca ISO 1797 Tip 1 (FG) standardına uygun, Ø 1,60 mm shaft çapına sahip yüksek hızlı frezleri kullanınız.
- **Piyasemenler için:** Yalnızca ISO 1797 Tip 2 (HP) standardına uygun, Ø 2,35 mm shaft çapına sahip uzun shaftlı frezleri kullanınız.

ÇİHAZIN MİKROMOTORA TAKILMASI VE ÇIKARILMASI

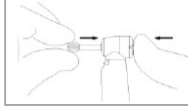
Takılması: Havalı/elektrikli mikromotoru durdurun. Anguldruva veya piyasemeni motor miline tam oturana kadar itin. Sabitleme pimi yuvasına geçene kadar başlığı hafifçe döndürün.

Çıkarılması: Mikromotoru durdurun. Başlığı düz bir eksenle doğrudan çekerek mikromotordan ayırın.

FREZ TAKMA

Havalı Motor durdurulmalıdır.

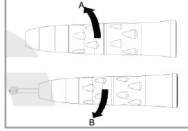
Push-button düğmesine basmadan frezi frez tutucuya yerleştiriniz ve frez yuvası oturanaya kadar yavaşça döndürünüz. Frezin güvenli şekilde kilitlendiğini hafifçe çekerek kontrol ediniz.



PİYASEMENE FREZ TAKMA

Havalı motoru durdurun.

Piyasemen kilidini "A" yönüne doğru, durana kadar çevirin. Frezi frez tutucuya iyice yerleştirin. Piyasemeni sabit tutun ve ardından kilidi "B" yönünde, durana kadar çevirin ve frezi kilitleyin. İki ok şekli birbiriyle eşleştiğinde frez kilitlenmiştir.



Frezin iyi tutulduğunu test etmek için frezi elinizle döndürün

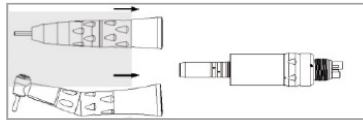
Su Bağlantısı : (Diştan Sulu Modeller için)

Anguldruva veya piyasemene su gerektiğinde, ince hortumla havalı mikromotorun su çıkışına, diğer kısmı da anguldruva veya piyasemenin su girişine gelecek biçimde bağlayın.

Teknik Veriler

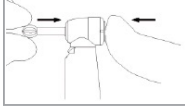
Model	Teknik Veriler			
G302	Mak.Devir	25.000 RPM	Soğutma	İçten sulu tek spray
	Ses Seviyesi	<75 dB	Bağlantı Tipi	ISO-E Tip
	Aktarım Oranı	1:1	Aydınlatma	Fiber Optik
G310	Mak.Devir	25.000 RPM	Soğutma	İçten sulu tek spray
	Ses Seviyesi	<75 dB	Bağlantı Tipi	ISO-E Tip
	Aktarım Oranı	1:1	Aydınlatma	Yok
G311	Mak.Devir	25.000 RPM	Soğutma	İçten sulu tek spray
	Ses Seviyesi	<75 dB	Bağlantı Tipi	ISO-E Tip
	Aktarım Oranı	1:1	Aydınlatma	Yok
G319	Mak.Devir	2.000 RPM	Soğutma	Diştan sulu tek spray
	Ses Seviyesi	<70 dB	Bağlantı Tipi	ISO-E Tip
	Aktarım Oranı	20:1	Aydınlatma	Yok
G333*	Mak.Devir	200.000 RPM	Soğutma	İçten sulu dört spray
	Ses Seviyesi	<70 dB	Bağlantı Tipi	ISO-E Tip
	Aktarım Oranı	1:5	Aydınlatma	Fiber Optik

*G333 modeli 1:5 oranında hızlandıran (kırmızı kuşak) yüksek hızlı cerrahi/restoratif anguldruvadır



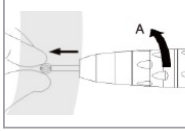
FREZ ÇIKARMA

Havalı Motor durdurulmalıdır. Anguldruva Push-Button'a basarak frezi çıkarınız.



PİYASEMENDEN FREZ ÇIKARMA

Havalı motoru durdurun. Piyasemen kilidini "A" yönüne doğru durana kadar çevirin. Frezi çekerek çıkarın.



ARIZALAR	OLASI NEDENLERİ	TAVSİYE EDİLEN MÜDAHALE
Cihaz çalışmıyor veya dönmüyor	Mikromotor çalışmıyor veya başlık mikromotora tam oturmamış olabilir.	Mikromotorun çalıştığını kontrol ediniz. Başlığın ISO E-tip bağlantıya tam oturduğundan ve sabitleme piminin yuvasına geçtiğinden emin olunuz.
	İç dişli mekanizması sıkışmış olabilir.	Cihazı kullanmayı bırakınız. Zorlayarak çalıştırmayınız. Yetkili Beehive teknik servis ile iletişime geçiniz.
Tork ve hızda ani değişimler	Mikromotor veya fizyodispenser üzerindeki devir/tork ayarı uygun değildir.	Devir ve tork ayarlarını kullanılan modele ve yapılacak işleme uygun şekilde kontrol ediniz.
	Yetersiz yağlama nedeniyle iç dişli veya rulman sisteminde sürtünme artmıştır.	Cihazı yağlama prosedürüne göre yağlayınız. Yağlama sonrası fazla yağın atılması için cihazı en az 30 saniye boşta çalıştırınız.
Aşırı sesli çalışma	Frez bükülmüş, aşınmış, balanssız veya standart dışıdır.	Frezi yenisiyle değiştiriniz. Yalnızca ISO 1797 standardına uygun frezleri kullanınız.
	İç dişli, rulman veya aktarım mekanizması hasarlı olabilir.	Cihazı kullanmayı bırakınız ve yetkili Beehive teknik servis ile iletişime geçiniz.
Cihaz kafasında aşırı ısınma	Yağlama yetersizdir.	Cihazı yağlama prosedürüne göre yağlayınız. Ses devam ederse cihazı kullanmayınız.
	Frez bükülmüş, aşınmış, balanssız veya standart dışıdır.	Frezi yenisiyle değiştiriniz. Uygun shaft çapına ve standarda sahip frez kullanınız.
Cihaz kafasında aşırı ısınma	Dişli sistemi, rulmanlar veya mil mekanizması zarar görmüş olabilir.	Yetkili Beehive teknik servis ile iletişime geçiniz.
	Yetersiz yağlama veya kirli yağ kalıntısı vardır.	Cihazı yağlayınız. Kirli yağ çıkışı devam ederse yağlama işlemini tekrarlayınız.
Cihaz kafasında aşırı ısınma	Su soğutması yetersizdir veya spray çıkışları tıkalıdır.	Su akışını ve spray çıkışlarını kontrol ediniz. Tıkalı çıkışları uygun temizlik teliyle dikkatlice temizleyiniz.
	Cihaz uzun süreli veya aşırı yük altında çalıştırılmıştır.	Cihazı durdurunuz ve soğumasını bekleyiniz. Devir ve tork değerlerini işleme uygun şekilde ayarlayınız.
Frezin kolay takılamaması veya çıkarılamaması	İç dişli/rulman mekanizmasında hasar veya mekanik sürtünme vardır.	Cihazı kullanmayı bırakınız ve yetkili Beehive teknik servis ile iletişime geçiniz.
	Frez shaft çapı uygun değildir veya tolerans dışıdır.	Modele uygun ISO 1797 standardındaki frezleri kullanınız. Anguldrualar için uygun RA/CA veya FG, piyasemenler için uygun HP shaftlı frez kullanınız.
Frezin kolay takılamaması veya çıkarılamaması	Frez bükülmüş, aşınmış veya deforme olmuştur.	Frezi yenisiyle değiştiriniz.
	Push-button veya kilit mekanizması tam açılmamış/kapanmamıştır.	Anguldruva modellerinde push-button mekanizmasını, piyasemenlerde kilit halkasının tam açık veya kapalı konumda olduğunu kontrol ediniz.
Frez çalışma sırasında gevşiyor veya çıkma riski oluşturuyor	Frez tutucu, mil veya kilit mekanizmasında kir, kan, kemik tozu veya kalıntı birikmiştir.	Cihazı temizlik ve yağlama prosedürüne göre temizleyip yağlayınız. Sorun devam ederse yetkili servis ile iletişime geçiniz.
	Frez tam kilitlenmemiştir.	İşlem öncesinde frezin güvenli şekilde kilitlendiğini hafifçe çekerek mutlaka kontrol ediniz.
Sprey soğutma sistemi performansı düşük	Yanlış tipte veya standart dışı frez kullanılmıştır.	Cihaz modeline uygun ISO 1797 standardındaki frezi kullanınız. Standart dışı, aşınmış, bükülmüş veya balanssız frezleri kullanmayınız.
	Kilit mekanizması veya frez tutucu performans kaybına uğramıştır.	Cihazı kullanmayı bırakınız ve yetkili Beehive teknik servis ile iletişime geçiniz.
Su kaçığı	Su akış ayarı kapalı veya yetersizdir.	Dental ünit, mikromotor veya fizyodispenser üzerindeki su akış ayarlarını kontrol ediniz.
	Sprey çıkışları tıkalıdır.	Sprey çıkışlarını uygun temizlik teli ile dikkatlice temizleyiniz. Çıkışlara zarar vermeyiniz.
Mikromotora takma veya çıkarma güclüğü	Diştan sulu modellerde su hortumu takılı değildir, gevşemiştir, bükülmüştür veya tıkanmıştır.	Su hortumunun mikromotor su çıkışına ve başlık su girişine doğru şekilde bağlandığını kontrol ediniz. Hortumda bükülme veya tıkanıklık olmadığından emin olunuz.
	Su hortumu veya bağlantı noktası gevşemiştir.	Hortum bağlantısını kontrol ediniz ve bağlantıyı sıkıca yerine oturtunuz.
Düşük performanslı aydınlatma	Conta veya O-ring hasarlı/aşınmış olabilir.	Conta veya O-ringleri kontrol ediniz. Hasarlı parçaların değişimi için yetkili servis ile iletişime geçiniz.
	Başlık ISO E-tip bağlantıya eklenmeden takılmamıştır.	Başlığı düz eksenle takınız ve çıkarınız. Zorlamayınız.
Cerrahi işlem sonrası mekanik kilitlenme	Bağlantı kısmında kir, yağ kalıntısı veya mekanik deformasyon vardır.	Bağlantı bölgesini kontrol ediniz ve uygun şekilde temizleyiniz. Deformasyon varsa yetkili servis ile iletişime geçiniz.
	Fiber optik yüzey kirlenmiş olabilir.	Fiber optik yüzeyi uygun yumuşak bezle dikkatlice temizleyiniz. Aşındırıcı malzeme kullanmayınız.
Osteotomi sırasında frezin kemikte sıkışması	Mikromotor veya dental ünit ışık kaynağı yetersizdir.	Dental ünit/mikromotor ışık kaynağını ve ayarlarını kontrol ediniz.
	Fiber optik sistem hasarlı olabilir.	Yetkili Beehive teknik servis ile iletişime geçiniz.
Cerrahi işlem sonrası mekanik kilitlenme	Kan, serum fizyolojik veya kemik tozu kalıntıları cihaz içinde kurumuş olabilir.	Cerrahi işlem sonrası cihazı en geç 30 dakika içinde temizlik prosedürüne göre temizleyiniz ve hemen yağlayınız. Kilitlenme devam ederse cihazı zorlamayınız, yetkili servis ile iletişime geçiniz.
	Çok yoğun veya sklerotik kemik yapısında aşırı eksenel kuvvet uygulanmıştır.	Cihazı aşırı kuvvet uygulamayınız. Motoru "Reverse" moduna alarak frezi güvenli şekilde çıkarınız. Cihazda ses, ısınma veya performans kaybı varsa kullanımı durdurunuz.

Sorun Giderme : Arıza durumunda derhal Beehive satış sonrası destek departmanı ile iletişime geçiniz. Onarım ve bakım operasyonları yalnızca Beehive satış sonrası destek departmanı tarafından gerçekleştirilmelidir. Cihazla ilgili meydana gelen herhangi bir ciddi olay, üreticiye ve kullanıcının ve/veya hastanın bulunduğu ülkenin yetkili otoritesine bildirilmelidir. İletişim: +90 850 762 85 05 Dahili: 3 • e-mail: d.k@aksdent.com

EN 15223-1 STANDARDINA GÖRE HAZIRLANMIŞ SEMBOL VE ANLAMLARI

Kutu Etiket Şablonu

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	Ürün maksimum 135°C'ye kadar otoklavlanabilir.
	Ürün Adı/Modeli	#	CE	SN	xxxxx	TR	xxxx	i	-20	70	95	1060 hPa	1060 hPa	1060 hPa	TD.01.ET.01 - Rev. No: 00 Rev. Tarihi: --/--/--	Aksdent Global Dental ve Tıbbi Cihazlar San. Tic.Ltd. Şti Fatih Mh. 1191 Sk. No:1/14 Gazimeir Samiç Gazimeir İzmir Türkiye	
Sembol ve Açıklamaları																	
1	Marka	3	Ürün Model Numarası	5	Seri Numarası	7	Kullanma Kılavuzuna Bakınız	9	Nem Muhafaza Koşulu	11	Güneş Işınlarından Uzak Tutunuz	13	Su İle Temastan Uzak Tutunuz	15	UDI	17	Üretici Bilgileri
2	Ürün İsmi	4	CE işareti	6	Ürünün Üretildiği Ülke Kodu ve Üretim Tarihi	8	Sıcaklık Muhafaza Koşulu	10	Ürünün Basınç Aralığı	12	Paket Hasarıysa Kullanmayınız	14	Tıbbi Cihaz	16	Etiket Bilgileri		

Koli Etiket Şablonu

1	2	3	4	5	6	7		8	9	Sembol ve Açıklamaları																	
						 Aksdent Global Dental ve Tıbbi Cihazlar San. Tic.Ltd. Şti Fatih Mh. 1191 Sk. No:1/14 Gazimeir Samiç Gazimeir İzmir Türkiye			Koli İçerideki Adet Sayısı	1	Marka	2	Sıcaklık Muhafaza Şartı	3	Nem Muhafaza Şartı	4	Dikkat	5	Kırılabılır	6	Tıbbi Cihaz	7	Üretici Bilgileri	8	Kuru Tut	9	Koli İçerideki Adet Sayısı

Lazer için Ürün Etiket Şablonu :

1	2	3	4	5	6	Sembol ve Açıklamaları											
						1	Marka	2	CE İşareti	3	Seri Numarası	4	Tıbbi Cihaz	5	Ürünün Üretildiği Ülke Kodu ve Üretim Tarihi	6	Model Numarası